

Gebrauchsempfehlung

NEUMO ConnectS®-Flanschverbindung

Sie haben ein Präzisionsstück erstanden, welches bei der Montage besondere Ansprüche an das Handling und die Schweißtechnik stellt. Um eine optimale sterile Funktion des Systems zu gewährleisten, sollten folgende Punkte beachtet werden:

- NEUMO ConnectS®-Flanschverbindungen werden im druckgeprüften Zustand, jedoch einzeln verpackt, ausgeliefert. Um eine Beschädigung der Dichtkonturen zu vermeiden, sollten die Teile erst bei Montage aus der Verpackung entnommen werden.
- Im demontierten Zustand ist besonders darauf zu achten, dass die Dichtkonturen nicht beschädigt werden, die Verwendung von Kunststoffschutzkappen wird empfohlen. Im Falle einer Beschädigung kann NEUMO keine Garantie auf die Funktionalität der Verbindung geben.
- Beim Anschweißen der Flansche sollte die Wärmeeinwirkung auf den Dichtbereich so gering wie möglich gehalten werden. Zu hohe Wärmeentwicklung könnte eine Veränderung der Dichtkontur bewirken. Die Schweißenden dürfen nicht eingekürzt werden.
- Es ist wichtig, dass die Dichtkonturen bei der Montage keine Spuren von Schmutz oder Fett aufweisen.
- Damit beim Verschrauben der Flansche keine Verspannungen entstehen, sollten die Schrauben wechselnd über Kreuz angezogen werden. Die Anzugsdrehmomente und zugehörigen Hinweise für die einzelnen Schraubengrößen entnehmen Sie bitte der folgenden Tabelle.

	M8	M10	M12	M14	M16
Reibzahl	Anzugsdrehmoment				
0,10	14,5	30,0	50,0	79,0	121,0
0,12	16,3	33,0	56,0	89,0	136,0
0,14	17,8	36,0	62,0	98,0	150,0
0,16	19,3	39,0	66,0	105,0	162,0
0,18	20,4	41,0	70,0	112,0	173,0
0,20*	21,5	44,0	74,0	119,0	183,0
0,30	25,5	51,0	88,0	141,0	218,0
0,40	27,6	56,0	96,0	152,0	237,0

* Empfohlenes Anzugsdrehmoment!

Technische Information für Schraubenanzugsdrehmomente:

Da in der Praxis unterschiedliche Reibzahlen auftreten, können die in der Tabelle genannten Drehmomente nur als Richtwert angenommen werden!

Die Drehmomente gelten für Schrauben EN 24014 / 24017, Festigkeitsklasse 70 bei Raumtemperatur. Vor der endgültigen Bestimmung des Drehmomentes empfiehlt sich ein entsprechender Versuch unter Einsatzbedingungen.

Wir sind uns sicher, dass Sie unter Berücksichtigung dieser grundsätzlichen Vorgaben, die Vorteile der ConnectS®-Verbindung schätzen werden und freuen uns auf Ihr Feedback.



ConnectS® – Flanschverbindung



ConnectS® – Flanschverbindung



ConnectS® - Flanschverbindung und Blindflansche, Rohrabmessungen nach DIN 11865, Reihe A

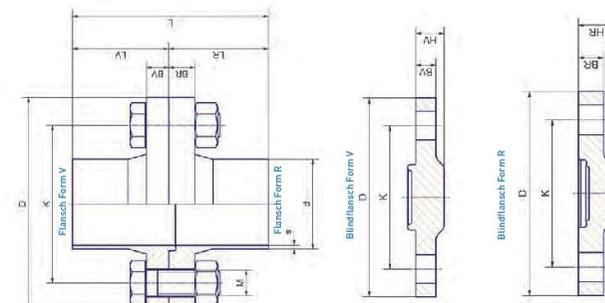
DN	d	s	D	K	L	LR	BR	LV	BV	HR	HV	M
6	10,2	1,6	60	40	88	45	10	43	8	13	8	4x M 8x30
8	10	1	60	40	88	45	10	43	8	13	8	4x M 8x30
10	13	1,5	65	45	88	45	10	43	8	13	8	4x M 10x30
15	19	1,5	75	55	88	45	10	43	8	13	8	4x M 10x30
20	23	1,5	85	60	92	47	12	45	10	17	10	4x M 10x35
25	29	1,5	97	70	102	52	12	50	10	17	10	4x M 12x35
32	35	1,5	105	78	102	52	12	50	10	17	10	4x M 12x35
40	41	1,5	115	85	106	54	14	52	12	19	16	4x M 14x40
50	53	1,5	125	95	106	54	14	52	12	19	16	4x M 14x40
65	70	2	145	115	130	66	16	64	14	21	18	8x M 12x45
80	85	2	155	125	130	66	16	64	14	21	18	8x M 12x45
100	104	2	180	150	134	68	18	66	16	23	20	8x M 12x50

ConnectS® - Flanschverbindung und Blindflansche, Rohrabmessungen nach DIN 11865, Reihe B

DN	d	s	D	K	L	LR	BR	LV	BV	HR	HV	M
6	10,2	1,6	60	40	88	45	10	43	8	13	8	4x M 8x30
8	13,5	1,6	60	40	88	45	10	43	8	13	8	4x M 8x30
10	17,2	1,6	65	45	88	45	10	43	8	13	8	4x M 10x30
15	21,3	1,6	75	55	88	45	10	43	8	13	8	4x M 10x30
20	26,9	1,6	85	60	92	47	12	45	10	17	10	4x M 10x35
25	33,7	2	97	70	102	52	12	50	10	17	10	4x M 12x35
32	42,4	2	105	78	102	52	12	50	10	17	10	4x M 12x35
40	48,3	2	115	85	106	54	14	52	12	19	16	4x M 14x40
50	60,3	2	125	95	106	54	14	52	12	19	16	4x M 14x40
65	76,1	2	145	115	130	66	16	64	14	21	18	8x M 12x45
80	88,9	2,3	155	125	130	66	16	64	14	21	18	8x M 12x45
100	114,3	2,3	180	150	134	68	18	66	16	23	20	8x M 12x50

ConnectS® - Flanschverbindung und Blindflansche, Rohrabmessungen nach DIN 11865, Reihe C

DN	d	s	D	K	L	LR	BR	LV	BV	HR	HV	M
3/8"	9,53	0,89	60	40	88	45	10	43	8	13	8	4x M 8x30
1/2"	12,7	1,65	65	45	88	45	10	43	8	13	8	4x M 10x30
3/4"	19,05	1,65	75	55	88	45	10	43	8	13	8	4x M 10x30
1"	25,4	1,65	85	60	92	47	12	45	10	17	10	4x M 10x35
1 1/2"	38,1	1,65	105	78	102	52	12	50	10	17	10	4x M 12x35
2"	50,8	1,65	125	95	106	54	14	52	12	19	16	4x M 14x40
2 1/2"	63,5	1,65	135	105	106	54	14	52	12	19	16	4x M 14x40
3"	76,2	1,65	145	115	130	66	16	64	14	21	18	8x M 12x45
4"	101,6	2,11	180	150	134	68	18	66	16	23	20	8x M 12x50



Technische Daten

Werkstoff	1.4435 / 316L
Medianbreite Oberflächen*	Rs < 0,8 µm Feingrafit
Abdichtung	elastomerfrei (metallisch)
Maximal zulässiger Druck	PN16 (bis DN65 / 2") PN10 (bis DN65 / 2 1/2" bis DN100 / 4") (Hochdruckkonforme PN100 bis DN60 als Sondermaßherstellung verfügbar)
Maximal zulässige Betriebstemperatur	-10°C bis +200°C
Dichte/Ferrit-Gehalt Normmaterial	< 1%
Anschlüsse*	Optional: Anschlüsse nach DIN 11865, Reihe C (ASME-EPF)
Tests	EHDG 01: cleanliness test TU/Beispielprüfung TA: Lift
Zulassungen	* Abweichendes Herstellmaß für ASME, ASME-EPF größere Abmessungen, alternative Anschlüsse, Oberflächenqualitäten und Dicht-Ferrit-Werte sind auf Anfrage lieferbar.

